Sugestões de KPI’s

Com base nos dados fornecidos, aqui estão algumas sugestões de KPIs com base nos dados apresentados:

1. Disponibilidade Geral do Equipamento:

* KPI: Taxa de Disponibilidade Geral
* Cálculo: (Tempo Real de Produção / Tempo Total) \* 100
* Isso fornece uma visão geral de quanto tempo os equipamentos estão em operação em comparação com o tempo total disponível.

1. Eficiência de Produção:

* KPI: Eficiência de Produção
* Cálculo: (Produção Real / Meta de Produção) \* 100
* Isso mede a eficiência em alcançar as metas de produção estabelecidas.

1. Qualidade da Produção (Defeitos):

* KPIs: Taxa de Defeitos 1 PPM, Taxa de Defeitos 2 PPM, Taxa de Defeitos 3 PPM
* Cálculo: (Número de Defeitos / Total de Unidades Produzidas) \* 1.000.000
* Isso avalia a qualidade da produção, considerando diferentes tipos de defeitos.

1. Desempenho do Equipamento Específico:
   * KPI: Disponibilidade da Estiradora 9, Eficiência da Estiradora 9
   * Cálculo: (Tempo Real de Produção na Estiradora 9 / Tempo Total da Estiradora 9) \* 100
   * Avalia o desempenho específico de um equipamento crítico.
2. Eficiência de Impressão:
   * KPIs: Eficiência da Printer 21, Eficiência da Printer 22
   * Cálculo: (Produção Real na Printer / Meta de Produção na Printer) \* 100
   * Avalia o desempenho das impressoras em alcançar suas metas de produção.
3. Eficiência da Conformadora:

* KPIs: Eficiência da Confirmadora 1, Eficiência da Confirmadora 2, Eficiência da Confirmadora 3
* Cálculo: (Produção Real na Confirmadora / Meta de Produção na Confirmadora) \* 100
* Avalia o desempenho das conformadoras em alcançar suas metas de produção.

1. Eficiência da Linha:
   * KPI: Eficiência da Linha
   * Cálculo: (Produção Real na Linha / Meta de Produção na Linha) \* 100
   * Isso proporciona uma visão geral do desempenho da linha de produção como um todo.